



PLNIČ PÓROV AQUA

Vysoko pigmentovaný vodou riediteľný plnič pórov s vysokým obsahom sušiny, ktorý schne prirodzeným spôsobom. Má mimoriadne plniace a krycie vlastnosti, rýchlo schne a je dobre brúsiteľný. Vhodný na použitie pod akýkoľvek nepriehľadný Osmo Dekoračný vosk na aplikáciu striekaním.

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

OBLASTI POUŽITIA

Základný náter a medzivrstva na drevo a výrobky z dreva vo vnútorných priestoroch, napríklad na MDF dosky.

OBSIAHNUTÉ LÁTKY

Na báze moderného pojiva aquatec (vysoká UV stabilita a odolnosť), oxidov železa, oxidu titaničitého (biely pigment), prísad a konzervačných látok (BIT & CIT/MIT). Rozpúšťadlo: voda.

FAREBNÝ ODTIEŇ

7036 Biely krycí

7037 Sivý krycí

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI

Hustota 1,25 – 1,40 g/cm³

Viskozita 35 – 85 s (DIN EN ISO 2431/4 mm)

Zápach slabý, mierny, po vyschnutí je bez zápachu

Bod vzplanutia neuvádza sa

Výdatnosť: Približne 3 – 5 m² z 1 litra pri 1 vrstve. Výdatnosť produktu významne závisí od povrchu dreva. Uvedená výdatnosť sa vzťahuje na hladké, hobľované alebo obrúsené povrchy. Iné typy povrchov môžu mať výdatnosť odlišnú.

Obsah VOC: EU limitná hodnota pre tento produkt (Kat.A/d) 130 g/l VOC. Tento výrobok obsahuje VOC max. 50 g/l.

BALENIE A SKLADOVANIE

Balenie: 2,5 l

Skladovanie: 2 roky alebo viac, ak je výrobok skladovaný v pôvodnom uzatvorenom obale. Nevystavujte mrazu alebo teplote nad 30 °C!

APLIKAČNÉ ÚDAJE

PRÍPRAVA POVRCHU

Na zlepšenie priľnavosti nie je potrebná žiadna príprava. Produkt je pripravený na použitie. Neriedte, dôkladne premiešajte.

Povrch dreva musí byť čistý, suchý a bez námrazy (vlhkosť max. 12 %). Staré vrstvy farby, lakov a lazúr musia byť odstránené. Pri brúsení vždy používajte masku proti prachu.

Malé praskliny, priehlbiny alebo diery vyplňte Osmo Tmelom na škáry. Dôkladne prebrúste základné nátery, napr. na MDF doskách. Príprava povrchu určuje kvalitu výsledného povrchu. Po brúsení dôkladne odstráňte prach. Konečný povrch a pokrytie výrobkom ovplyvňuje niekoľko faktorov vrátane stavu dreva. Preto odporúčame skúšobný náter, najmä pri neznámych povrchoch.

SPÔSOBY APLIKÁCIE

Optimálna teplota pre materiál, miestnosť a podklad je 18 °C – 25 °C!

Striekacia pištoľ s prietokovým pohárom: tryska: 2,0 – 2,5 mm, tlak vzduchu: 1,6 – 2,2 bar;

Airless: tryska: 0,23 – 0,28 mm, tlak materiálu: 80 – 120 bar;

Airmix: tryska: 0,23 – 0,28 mm, tlak materiálu 80 – 100 barov, tlak vzduchu: 1,2 – 1,8 bar.

Schnutie v skladovacích stojanoch alebo aktívne sušenie v závislosti od technických požiadaviek. Po schnutí medzivrstvu obrúste s P240-P400. V prípade potreby proces opakujte. Potom aplikujte vrchný náter s Osmo Dekoračný vosk na aplikáciu striekaním. Táto odporúčaná aplikácia je štandardným odporúčaním spoločnosti Osmo.

Pri menších plochách sú možné alternatívne spôsoby aplikácie, napr. valčekom alebo štetcom. Prosím, konzultujte s vaším predajcom.

Hotový povrch za jeden deň, 1 vrstva (bez samostatného náteru).

1.Prvý náter: prietoková pištoľ RP: tryska: 2,0 - 2,5 mm, tlak vzduchu: 1,6 - 2,2 bar

Airless: tryska: 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 120 bar

Airmix: tryska: 0,23 - 0,28 mm, tlak materiálu: 80 - 100 barov, tlak vzduchu: 1,2 - 1,8 bar

Aplikačné množstvo závisí od typu dreva a brúsenia, približne 200 - 300 ml/m².



2. Schnutie: pri bežných klimatických podmienkach, 23 °C/50 % relatívnej vlhkosti vzduchu, prachosuchý po cca 45 minútach, prelakovateľný po cca 2 hodinách.

Pri aktívnom sušení (~50 °C cirkulujúci vzduch) je prachosuchý po cca 10 - 15 minútach, prelakovateľný po cca 45 - 60 minútach.

3. Uschnutý náter obrúste s P240 - 360 a odstráňte prach.

4. Ak je to potrebné, zopakujte kroky 1 až 3, napr. pri vysoko nasiakavých podkladoch, ako sú frézované povrchy alebo hrany MDF.

5. Ako vysokokvalitný záverečný náter sa odporúča použiť Dekoračný vosk na aplikáciu striekaním.

ČISTENIE PRACOVNÉHO NÁRADIA

Pracovné nástroje očistite okamžite po použití mydlom a vodou.

DOBA SCHNUTIA

Nechajte schnúť približne 4 - 5 hodín (pri bežných podmienkach, t. j. 20 - 23 °C a 50 - 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Počas schnutia dobre vetrajte. Pri nižších teplotách a/alebo vyššej vlhkosti sa doba schnutia predlžuje.

UPOZORNENIE

Vyžaduje sa vrchný náter! Nedostatočné schnutie môže viesť k nedostatočnej príľnavosti ďalších povrchových náte-

rov. Vzhľadom na množstvo rôznych požiadaviek, dodržiavajte optimálne postupy schnutia.

Vždy je potrebné skontrolovať príľnavosť na celom povrchu. Odporúčame vykonať skúšobnú aplikáciu v praktických podmienkach.

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA A LIKVIDÁCIA

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie. Uchovávať mimo dosahu detí.

LIKVIDÁCIA

Likvidujte zostávajúci produkt a obal v súlade s miestnym nariadením. Číslo odpadu je 08 01 12.

Kód obalu je 15 01 04.

Informácie v tomto technickom liste sú orientačné a sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo zodpovednosť distribútora.



RENOJAVA s.r.o.

Jána Pavla II. 14495/1A
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. 14495/1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po - Pi: 8:00 - 16:30

So: 8:00 - 12:00 (apr. - okt.)

Odborné informácie

Tel.: +421 915 957 199
osmo@renojava.sk

www.osmocolor.sk

aktualizované mar 2025